

عنوان تقاضا : بهینه سازی سیستم تزریق جاذب سولفید هیدروژن با استفاده از روش اتمایزر سیال جاذب در عملیات تزریق

شرکت متقاضی :	شرکت پالایش گاز سرخون و قشم	وضعیت تقاضا :	فعال
گروه تقاضا :	پژوهش کاربردی	محل تامین اعتبار :	منابع داخلی
ماهیت تقاضا :	فناوری	حوزه تقاضا :	فناوری‌های نفت و گاز
تاریخ ثبت تقاضا :	۱۴۰۲/۰۹/۲۱	مهلت ارسال پیشنهاد :	۱۴۰۲/۱۰/۰۶
زمان مورد انتظار اجرا :	۵ ماه	هزینه مورد انتظار اجرا :	۶,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

اهداف اجرای پروژه : با توجه به کاهش میزان دبی گاز ترش ورودی و افزایش حجم آب همراه خوراک ترش پالایشگاه، عملاً واحد شیرین سازی با آمین پالایشگاه فاقد کارایی بوده و از سرویس خارج می باشد. در حال حاضر جداسازی سولفید هیدروژن از گاز ترش با استفاده از روش تزریق ماده‌ی جاذب (HYS Scavenger) انجام می شود. مطابق بررسی های انجام شده، مقالات و هندبوک‌های مرتبط با فرآیندهای شیرین‌سازی و همچنین مشاوره با چندین شرکت فعال در زمینه‌ی روش‌های رایج جداسازی HYS با استفاده از ماده جاذب، مانند اتمایزر کردن سیال جاذب در عملیات تزریق، استفاده از بسترهای جاذب، استفاده از برج های تماس و غیره؛ با مدنظر قراردادن کمیت و کیفیت خوراک ورودی پالایشگاه (گازهای شیرین و ترش)، بهینه‌سازی فرآیند جذب سولفید هیدروژن با استفاده از روش اتمایزر نمودن سیال جاذب در عملیات تزریق شناسایی و انتخاب شده است. در همین راستا ضروری است متناسب با کمیت و کیفیت گاز ترش ورودی پالایشگاه، طول مسیر طی شده سیال پس از تزریق تا اولین ظروف تفکیکگر، عملیات اتمایزر کردن ماده جاذب هنگام تزریق و فرآیند جذب HYS شبیه سازی گردد و پس از تایید طرح و مشخصات فنی تجهیزات توسط کارفرما

ضرورت اجرای پروژه :

با توجه به مقالات و همچنین مشاهده رسوبات در خطوط ناشی از تزریق مازاد ماده‌ی شیمیایی H₂S Scavenger در پالایشگاه و سایر شرکت‌های مصرف کننده (اشاره به تجارب عملیاتی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی) که بعضا بدلایلی چون محل نامناسب تزریق و مخصوصا میزان تزریق بیش از حد مورد نیاز مخصوصا در شرایطی که شاخص آب پساب بالا باشد، نشان میدهد که تزریق بهینه و کاهش مصرف ماده‌ی شیمیایی در بلندمدت سبب کاهش تشکیل رسوبات و سایر مشکلات عملیاتی مخصوصا در پایین دست محل تزریق(اشاره به واحدهای پساب پالایشگاه) دارد.

مشخصات فنی و

رعایت استانداردهای نفت وگاز

استانداردهای مورد نیاز :

خروجیهای مد نظر :

شبیه سازی - ساخت و نصب نمونه اولیه

نام و نام خانوادگی نماینده :

عیسی باخدا

اطلاعات تماس نماینده :

۰۷۶۳۲۱۹۲۵۱۸ تلفن